

# Bedien- und Montageanleitung

FÜHRUNGSHILFE CE400

ABMESSUNGEN IN MM: 395 X 200 X 70



### WICHTIGE HINWEISE

Bitte beachten Sie, es gelten bei diesem Produkt jeweils immer die Sicherheitshinweise und Anweisungen Ihrer verwendeten Oberfräse, sowie alle weiteren Gerätespezifischen Hinweise die es im Umgang mit der Maschine einzuhalten gilt.

### FRÄSRICHTUNG UND FRÄSVORGANG

Der Fräsvorgang **muss stets gegen** die Umlaufrichtung des Fräasers erfolgen (Gegenlauf).



### **WARNUNG! Verletzungsgefahr!**

Beim Fräsen mit der Umlaufrichtung (Gleichlauf) kann Ihnen das Elektrowerkzeug aus der Hand gerissen werden, dies führt zum Verlust der Kontrolle und kann Verletzungen nach sich ziehen.



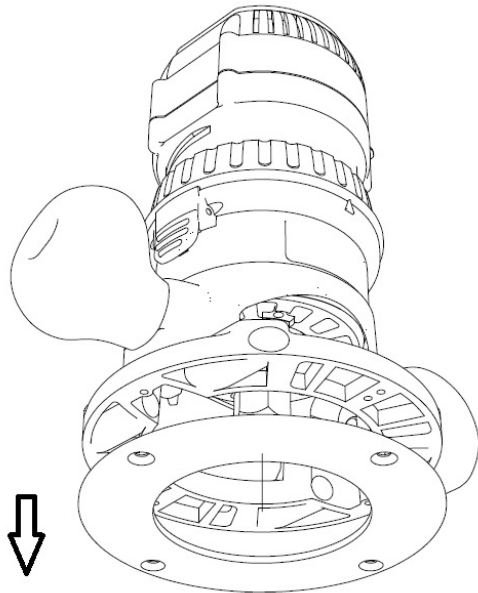
### TEILELISTE

Vor Befestigung Ihrer Oberfräse auf der Führungshilfe bitte die Sendung auf Vollständigkeit überprüfen. (siehe dazu Anlage Teileliste/Explosionszeichnung)

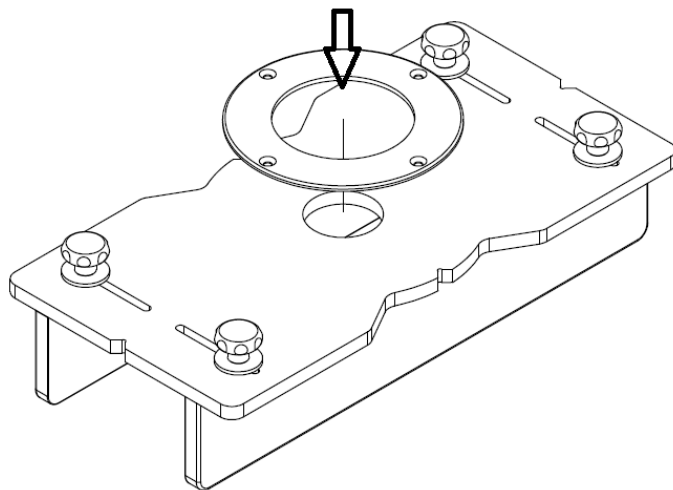
## MONTAGE / FIXIERUNG DER OBERFRÄSE

Um das Lochbild zu übertragen können Sie die Maße ausmessen an Ihrer Oberfräse, oder indem Sie die Gleitplatte an Ihrer Oberfräse demontieren und zentriert auf die Bohrung der Führungshilfe auflegen zum Anzeichnen der Befestigungslöcher.

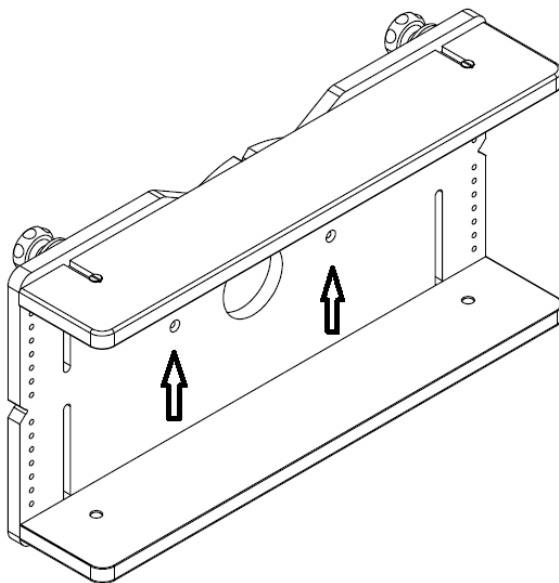
1. Laufsohle entfernen



2. Löcher anzeichnen



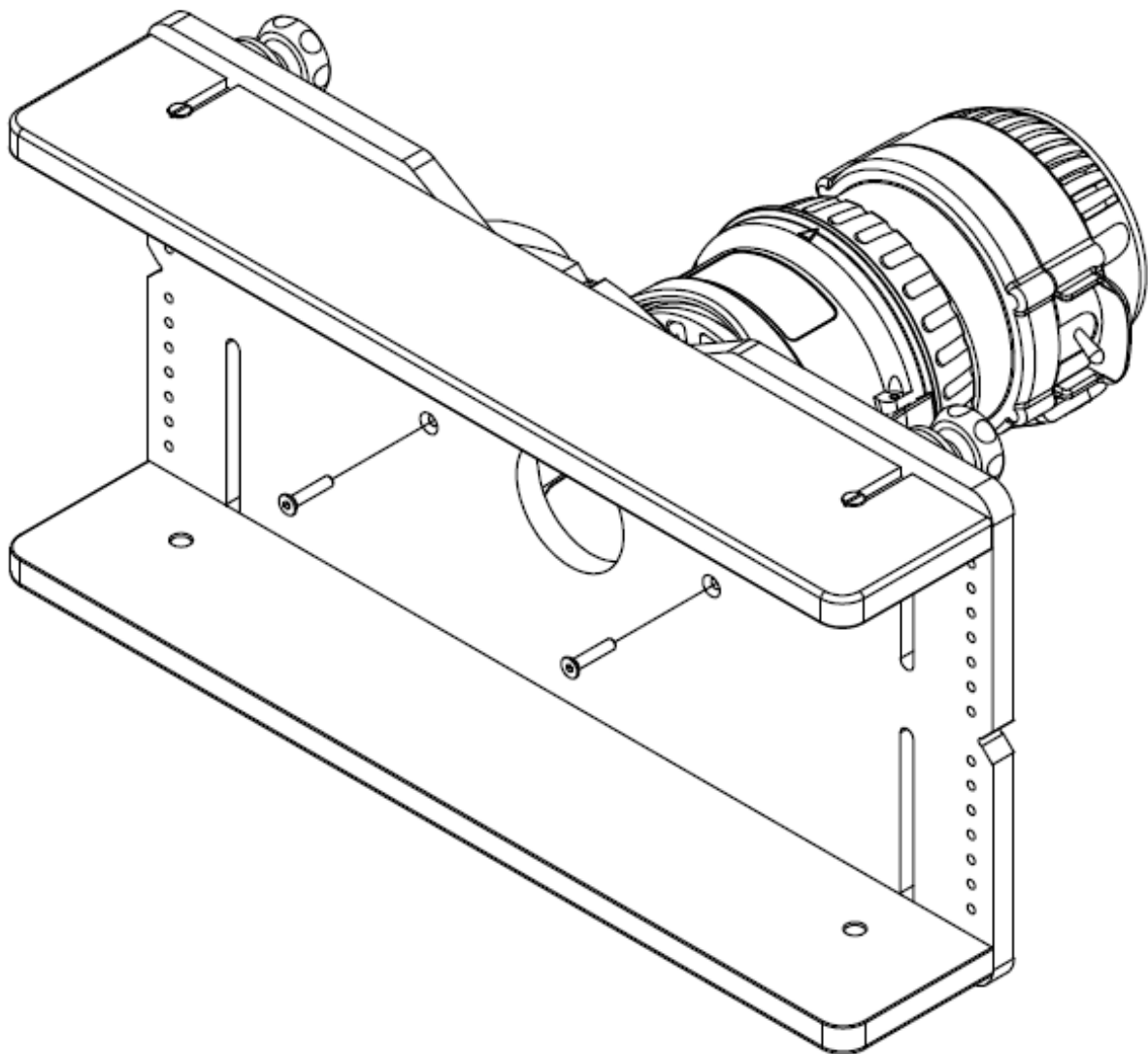
3. Löcher bohren und senken \*\*



Die Verwendung von 2 Bohrungen (gegenüberliegend) dürfte ausreichen, um Ihre Oberfräse stabil zu verschrauben.

\*\*Die Größen von Bohrungs-  
ØDurchmesser und Senkung sind natürlich auch hier wieder abhängig von Ihrem verwendeten Gerät. Aus diesem Grund sind die Befestigungsschrauben nicht im Lieferumfang enthalten, da diese je nach Modell unterschiedliche Gewindegrößen- und -längen aufweisen.

#### 4. Oberfräse verschrauben



Fixieren Sie abschließend noch mit den passenden Schrauben die Oberfräse auf der Schablone.

## BESCHREIBUNG

Universal Führungshilfe für alle gängigen Oberfräsen.  
Generell sollte jede handelsübliche Oberfräse montierbar sein:  
ELU, FESTOOL, BOSCH, MAFELL, DEWALT, METABO uvm.

Durch die Stellbacken mit 70mm Höhe (2) kann die nutzbare Breite beliebig eingestellt werden (16 – 160mm Innenmaß), diese werden sicher fixiert da jede Stellbacke über zwei eingepresste Stahlgewinde (6) verfügt.

Die gewünschte Position wird einfach per Hand mit Sterngriffschrauben (5) arretiert. Rutschfester Sitz da gegen die Siebdruckseite der Grundplatte (1) geschraubt wird. Für zusätzliche Rutschfestigkeit sorgt eine Kunststoffscheibe (4), die zentriert ist durch eine Stützscheibe (3).

Die Grundplatte hat zudem auf der Unterseite ein Rastermaß mit Punkten als grobe Einstellskala.

## TECHNISCHE DETAILS

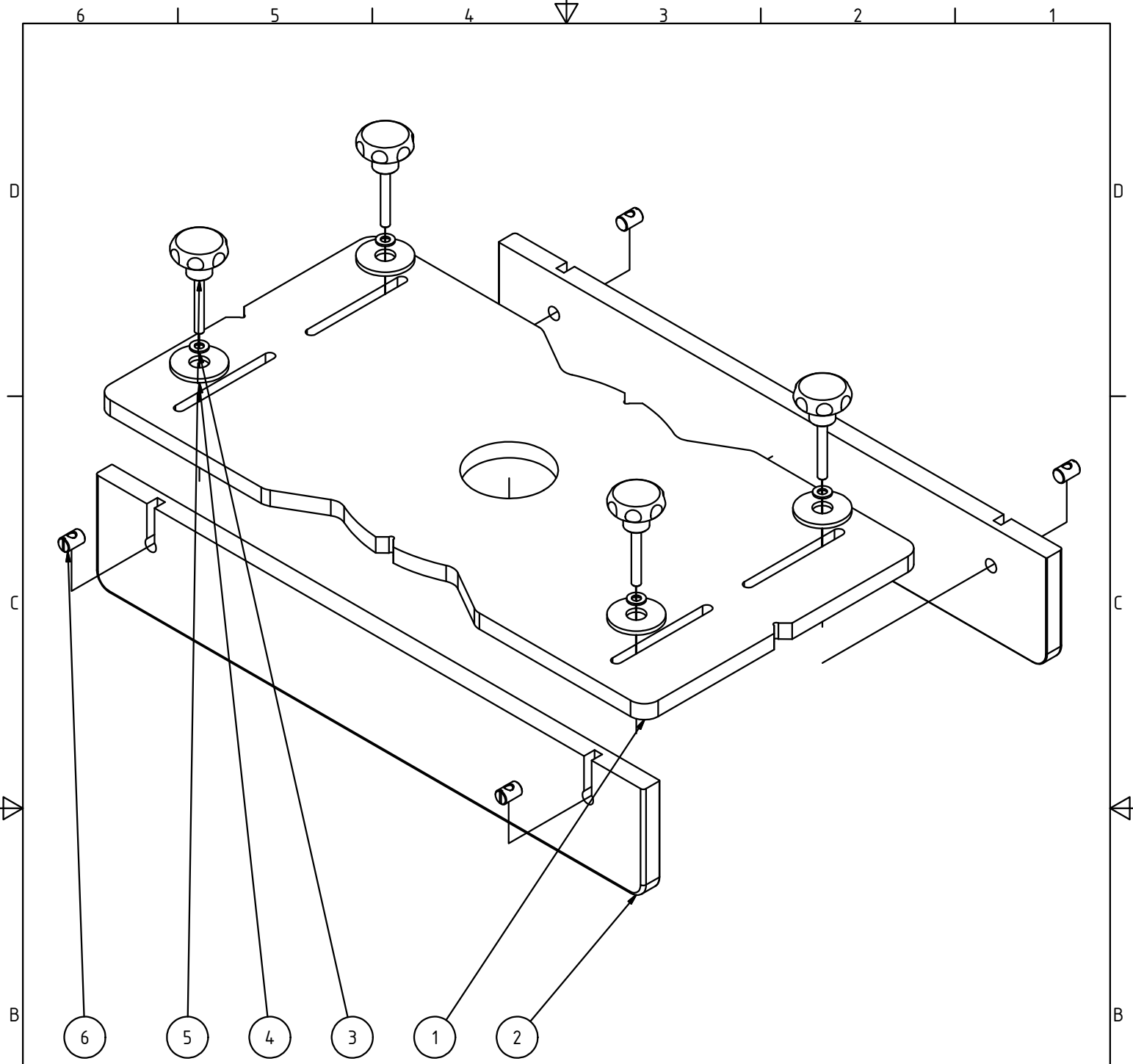
### **Unterseite:**

Glatte (Film) Oberfläche für sehr gute Gleiteigenschaften und zum Schutz des Werkstücks.

### **Oberseite:**

Aufgeraute Seite, für Oberfräse und Feststellschrauben rutschfest!

**Die abgebildeten Oberfräsen dienen nur zur Veranschaulichung und gehören nicht zum Lieferumfang!**



BAUTEILLISTE		
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER
1	1	12 17 01 01 Grundplatte
2	2	12 17 05 01 Stellbacke 1.4
3	4	DIN 988 - S5 x 10
4	4	DIN 9021 - 10,5
5	4	M5 Sterngriffschraube
6	4	M5 Stahlgewinde eingepresst

Vervielfältigung dieser Zeichnung oder Weitergabe an Dritte ohne unsere schriftliche Genehmigung ist untersagt!  
 Alle Rechte sind vorbehalten!  
 Die Zeichnung ist unser Eigentum und nach Gebrauch sofort zurückzugeben.

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m-S	
Datum	Name
Gezeichnet 24.12.2021	Go/M
Kontrolliert	
Norm	
<b>XGOTEC</b> Technischer Handel 56566 Neuwied	

Maßstab: 1 : 2	Ident-Nr:
Werkstoff:	Gewicht: 0,920 kg
Oberfläche:	
Benennung: <b>Führungshilfe CE400</b> Teilleiste	
Zeichnungsnummer: <b>12 17</b>	<b>1</b> A3
(Ers. f.):	(Ers. d.):

Status	Anderungen	Datum	Name (Urspr.)
--------	------------	-------	---------------